

P E R C E U S E S

HU 13 LASERDRILL

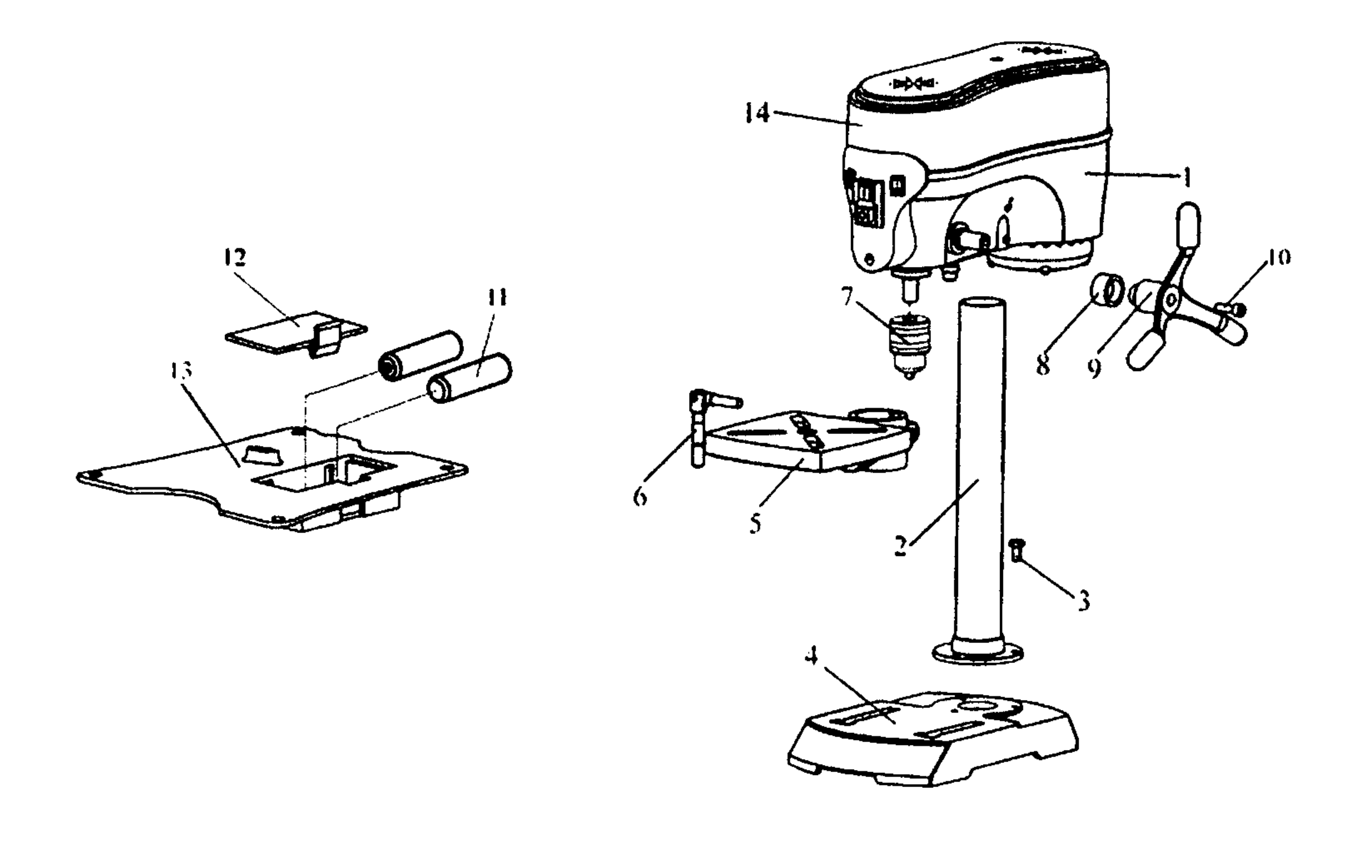


Fig. A

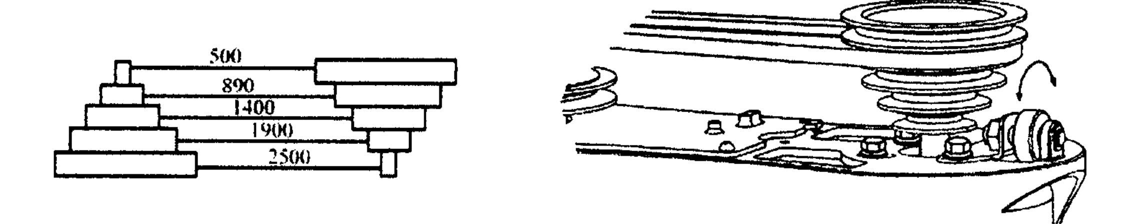


Fig. B

Fig. C

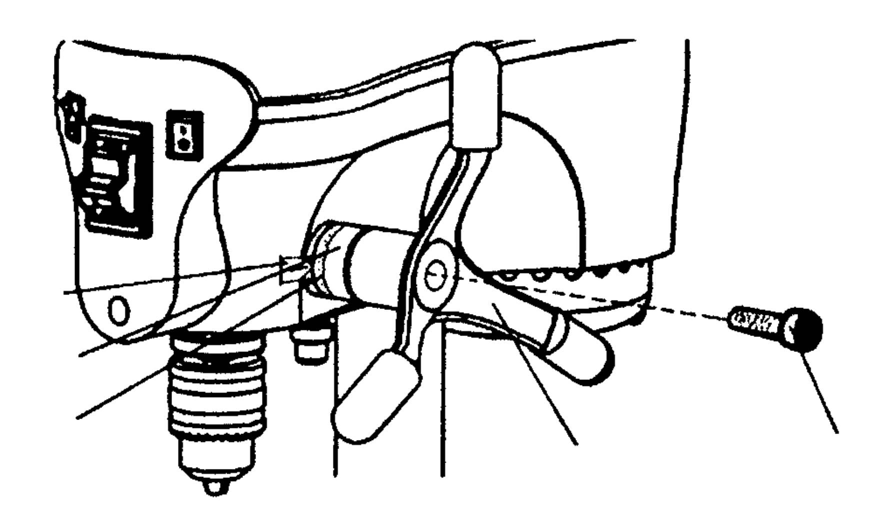


Fig. D

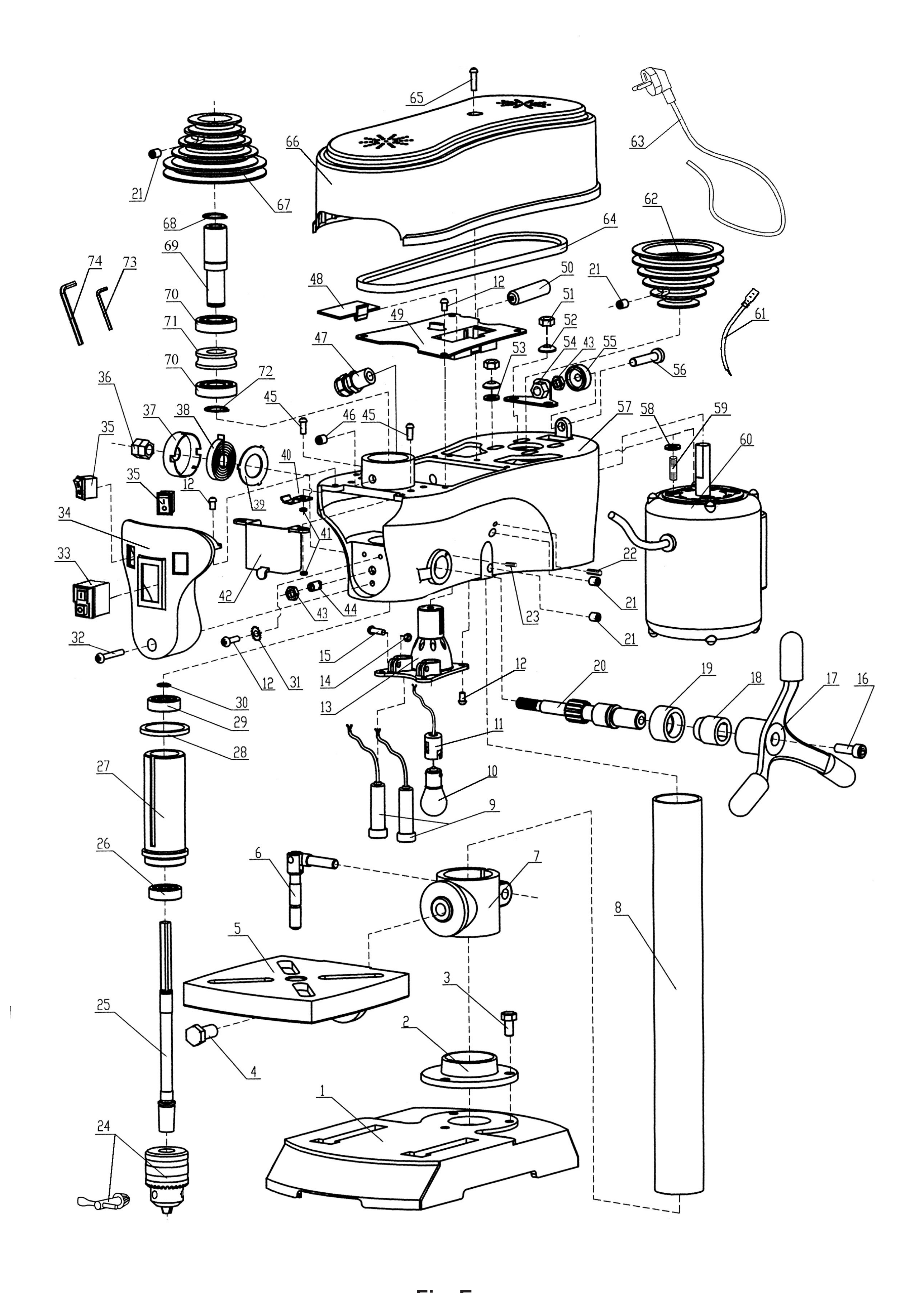

65
66
63
21
67
62
68
64
69
74
73
50
12
48
21
70
49
51
61
71
47
52
54
43
55
53
70
72
56
36
45
46
45
57
58
59
37
38
35
60
40
35
12
39
34
41
33
42
22
43
44
21
23
21
32
15
12
31
14
12
20
19
18
17
16
30
13
29
28
11
27
10
9
26
6
7
8
5
25
3
4
2
1
24

Fig. E

Table des matières

Perceuse d'établi HU 13 Laserdrill

1. Consignes de sécurité générales

N.B. : Lisez attentivement le guide afin de prévenir les problèmes.

Comme pour toutes les machines, l'utilisation de celle-ci comporte des dangers. La manipulation correcte réduit ces risques.
Le non-respect des consignes de sécurités entraîne des risques inévitables. Respectez si nécessaire les consignes de sécurité générales.
Ne modifiez absolument pas la construction de la machine. Les modifications apportées cependant relèvent entièrement de la responsabilité de l'utilisateur.
Pour toute question restée sans réponse, contactez votre concessionnaire.

1. Lisez attentivement le guide avant de commencer la mise en service de la machine.
2. Laissez les protections en place / ne les éliminez pas.
3. Branchez toujours les machines à transmission électrique sur une prise de terre.
4. Enlevez toujours les leviers non fixés et les clés de commande. Habituez-vous à contrôler la machine avant tout usage.
5. Respectez la propreté du site de travail. Un site de travail en désordre augmente les risques.
6. Evitez d'installer la machine dans un entourage à risque, c.-à-d. évitez les espaces humides ou mouillées. Evitez en outre d'exposer la machine à la pluie. Assurez un éclairage adéquat sur le site de travail.
7. Refusez l'accès à la machine aux enfants et aux personnes non autorisées. Obligez-les toujours à respecter une distance qui assure leur sécurité.
8. Refusez l'accès à l'atelier aux personnes non autorisées. Installez des serrures de protection sous forme de verrous, interrupteurs centraux fermés à clef. et ass.
9. Evitez en tout cas la surcharge de la machine. Correctement chargée, la machine fournit sa capacité maximale.
10. Réservez l'usage de la machine aux fins auxquelles elle a été conçue.
11. Portez des vêtements de travail appropriées. Evitez les vêtements flottants, gants, écharpes, bagues, chaînes, bracelets ou joyaux. Ils risquent d'agripper des éléments tournants. Portez des chaussures aux semelles de crêpe. Protégez vos cheveux longs à l'aide d'une résille.
12. Portez toujours des lunettes de sécurité et suivez les consignes de sécurité. En cas d'activités qui soulèvent des poussières, nous conseillons le port d'un masque anti-poussière.
13. Pour traiter des ouvrages, fixez-les toujours solidement à l'aide d'un étau ou d'un dispositif de serrage. On disposera ainsi des deux mains pour la commande de la machine.
14. Ne perdez jamais l'équilibre.
15. Assurez toujours des conditions optimales à la machine. Entretenez bien les tranchants et respectez leur propreté. Lisez attentivement le guide et respectez les instructions de nettoyage, de graissage et de changements d'outils.
16. **Avant d'utiliser la machine, vérifiez le niveau des réservoirs d'huile !**
17. Avant de commencer les travaux d'entretien ou le changement de pièces, sortez la fiche de la prise.
18. Utilisez exclusivement les accessoires prévus. Voir guide. L'utilisation d'accessoires impropres risque d'entraîner des dangers.
19. Evitez le démarrage imprévu de la machine. Vérifiez toujours si l'interrupteur marche/arrêt est en position ARRET (OFF).
20. Evitez toujours de vous mettre sur la machine ou sur les outils. La machine peut basculer ou entrer en contact avec les outils de coupe.
21. Vérifiez la présence de composants endommagés. Ne tardez pas à changer ou réparer les composants détériorés.
22. N'abandonnez jamais la machine en marche. Arrêtez toujours la machine, mais attendez d'abord qu'elle s'arrête complètement.
23. Alcool, médicaments, stupéfiants. Il est absolument interdit d'utiliser la machine lorsqu'on est sous l'emprise de ces produits.
24. Avant de commencer des travaux à l'équipement électrique, moteur etc., vérifiez si la machine est hors tension.
25. Ne jetez pas l'emballage d'origine en raison du transport ou déplacement de la machine.
26. N'utilisez pas la machine lorsque les capuchons de protection ou les dispositifs de sécurité sont enlevés. En cas d'enlèvement des capuchons de protection (en cas de réparations p.ex.), reposez-les en suivant les consignes avant de (ré)utiliser la machine.

Consignes de sécurité supplémentaires

N'oubliez jamais que :
en cas de travaux d'entretien et de réparation, la machine doit être en position « ARRET » et hors tension,
les mesurages aux ouvrages insérés peuvent être effectués seulement lorsque le moteur est à l'arrêt,
Evitez de vous pencher sur la machine, attention aux vêtements, cravates, manches de chemise flottants, joyaux etc. et portez une résille. Gardez-vous d'enlever les dispositifs de sécurité et les capuchons de protection de la machine (ne travaillez jamais à capuchon de protection ouvert.
En travaillant des matériels à fibre grossière, utilisez des lunettes de sécurité.
Pour enlevez les barbes, utilisez seulement une brosse à main, n'utilisez jamais les mains à cet effet.
N'abandonnez jamais la machine.



Portez toujours des lunettes de sécurité.

2. Applications

Cette perceuse est appropriée pour percer des trous dans des métaux (non) ferreux et dans le bois. La machine est très légère, d'une conception pratique et d'une utilisation facile. La perceuse laser est parfaitement appropriée pour des ateliers de machines et des ateliers de réparation.

3. Caractéristiques

Voltage	230 V
Capacité mandrin de perceuse	13 mm
Absorption broche de perçage	B16
Distance colonne-broche (déchargement)	127 mm
Déplacement max. manchon de la broche	50 mm
Distance max. nez broche - table	175 mm
Distance max. nez broche - plaque d'appui	250 mm
Plage des vitesses	500 –2500 t/mn
Nombre de vitesses	5
Laser	1~5 mW
Moteur	0.375 kW
Dimensions (L x l x h)	465 x 235 x 345 mm
Dimensions pied	310 x 195 mm
Dimensions table	160 x 160 mm
Hauteur machine	570 mm
Poids net	20 kg
Niveau sonore	70 dB (A).

Sous réserve de modifications

4. Déballer et contrôler le contenu

Enlevez tous les articles en vrac de l'emballage et contrôlez si les éléments suivants sont présents :

1.	Composition du mandrin (avec courroie trapézoïdale K-26)	1
2.	Composition support de la colonne	1
3.	Sac de pièces en vrac	1
4.	Plaque d'appui	1
5.	Composition table / plaque d'appui	1
6.	Manette d'alimentation	1
7.	Mandrin	1
8.	Manuel d'utilisation	1

Pièces en vrac du sac :

1.	Clé à six pans 4 mm	1
2.	Clé à six pans 6 mm	1
3.	Manette de serrage support de table	1
4.	Vis à tête hexagonale M8x20	3
5.	Bague pour butée de profondeur	1
6.	Clé à six pans M8x25	1

En cas de pièces manquantes, veuillez contacter votre fournisseur. Il est interdit d'utiliser la machine en cas de pièces manquantes.

5. Montage

Figure A – Montage

1. Introduisez (3) boulons M8x20 dans les trous de support de la colonne et fixez-les avec une clé.
2. Glissez le support de table sur la colonne.
3. Introduisez la manette de serrage dans le côté gauche du support de table et fixez la manette à la main.
4. Soulevez le mandrin - il doit se trouver au-dessus de la colonne - et glissez-le le plus loin possible sur la colonne. Veillez à ce que le mandrin soit placé parallèlement par rapport à la table et à la plaque d'appui. Attachez le mandrin avec les vis de blocage en utilisant une clé à six pans.
5. Glissez la bague pour la butée de profondeur sur le moyeu.
6. Glissez la manette d'alimentation sur le moyeu et assemblez l'ensemble avec les vis inbus (M8x25).
7. Nettoyez le cône du mandrin. Nettoyez la broche de forage à l'aide d'un chiffon propre. Poussez le plus loin possible le mandrin sur le nez de broche. Donnez doucement quelques coups sur le mandrin. Utilisez à cet effet un morceau de bois pour bien fixer le mandrin sur la broche.
8. Sélectionnez la vitesse pour le traitement et placez la courroie trapézoïdale de telle manière autour des poulies que cette vitesse soit fournie. Tournez la manette de serrage et tournez le moteur vers la gauche pour tendre la courroie trapézoïdale.
9. Dévissez la vis située dans le capot de protection de la courroie trapézoïdale et enlevez le capot de protection. Eliminez la plaquette (12), placez deux batteries (11) dans le support de batterie et assemblez de nouveau la plaquette.
10. Serrez la courroie trapézoïdale et fermez le capot de protection.

Figure B - Montage

B1 – moteur, B2 – broche, B3 / B4 – détacher (vers l'avant) / serrer (vers l'arrière)

6. Consignes de sécurité se rapportant au laser

Cette machine est équipée d'un laser classe 2 détenant une longueur d'onde maximale de 400 nm. Cette classe de lasers ne posera pas de problème à votre vue, si vous l'utilisez normalement. Si vous fixez votre regard sur le rayon de laser, vous risquez toutefois d'être aveuglé temporairement. **Dans ce cas, interrompez votre travail jusqu'à ce que vous ayez retrouvé entièrement la vue.**



Avertissement!
Ne regardez jamais le rayon à laser d'une manière directe.

7. Utilisation et entretien

Figure C - Machine

1	Plaque d›appui	9	Mandrin	17	Laser
2	Vis à tête hexagonale M8x20	10	Butée de profondeur	18	Boîtier de ressort
3	Support colonne	11	Commutateur moteur	19	Commutateur lampe
4	Colonne	12	Commutateur laser	20	Graduation
5	Support de table	13	Boîte d›interrupteur	21	Bague vernier
6	Table	14	Capot courroie trapéz.	22	Indicateur réglage profondeur
7	Manette d›alimentation	15	Vis de serrage table		
8	Clé à six pans M8 x 25	16	Manette de serrage table		

1. Avant d'utiliser la machine, lisez attentivement le manuel pour vous familiariser avec la construction, les éléments de commande et le mécanisme d'entraînement de la machine.
2. Tous les roulements à billes ont été graissés dans l'usine. Un graissage supplémentaire n'est donc plus nécessaire. Graissez régulièrement les rainures de la broche et de la denture (du manchon de la broche).
3. Introduisez le forêt dans le mandrin (9) de façon à bien le fixer entre les becs. Veillez à ce que le forêt soit bien centré dans le mandrin. Attachez bien le forêt. Il ne doit pas glisser pendant l'opération de perçage. Tournez la clé de perçage vers la droite pour serrer le mandrin et vers la gauche pour ouvrir le mandrin.
4. Vous pouvez régler la profondeur de perçage à l'aide de l'indicateur (22), la bague vernier (21), la butée de profondeur et la vis à tête hexagonale M8x25 (8).
   Dévissez la vis M8x25, tournez la butée de profondeur pour qu'elle se trouve sur la position souhaitée et fixez ensuite la vis.

Figure D - Machine

D1 - indicateur, D2 - butée de profondeur, D3 - bague vernier, D4 - manette d'alimentation, D5 - vis à tête hexagonale M8 x 25.

8. Schéma des pièces et liste des pièces

Figure E – Schéma des pièces

En cas de commande de pièces, veuillez les encercler en utilisant une copie du schéma des pièces.

N°.	Description	No. d'art.	N°.	Description	No. d'art.
1	Plaque d'appui	501417	41	Ecrou	
2	Support colonne		42	Panneau devant	
3	Boulon		43	Ecrou	
4	Boulon		44	Vis	
5	Table	501148	45	Vis	
6	Manette de serrage de table		46	Vis a tête hexagonale	
7	Support de table	500266	47	Soulag. traction/torsion	
8	Colonne		48	Couvercle batterie	
9	Laser	500553	49	Capot protection courroie trap.	
10	Lampe	500405	50	Batterie	
11	Culot lampe		51	Ecrou	
12	Vis à tête ronde		52	Rondelle-ressort	
13	Support à laser	500402	53	Joint d'étanchéité	
14	Ecrou		54	Plateau de serrage moteur	
15	Vis à tête ronde		55	Bouton manette de serrage	
16	Vis inbus		56	Support moteur	
17	Manette d'alimentation	500459	57	Tête	
18	Bague conique		58	Joint d'étanchétité	
19	Bague vernier	500755	59	Goupille avec deux bouts de vis	
20	Axe pignon (broche latérale)	501007	60	Moteur	500614
21	Vis à tête hexagonale		61	Câble	
22	Goupille		62	Poulie moteur	500801
23	Goupille		63	Cordon d'alimentation	
24	Mandrin	500201	64	Courroie trapéz.	504054
25	Broche	500981	65	Vis	
26	Palier		66	Capot de protection courroie trapéz.	500283
27	Manchon de la broche		67	Poulie de broche	500818
28	Bague en caoutchouc		68	Bague C	
29	Palier		69	Axe à insérer (poulie)	
30	Bague C		70	Palier	
31	Bague de serrage		71	Bague intermédiaire	
32	Vis à tête hexagonale		72	Bague C	
33	Commutateur moteur	632295	73	Clé inbus	
34	Armoire de commande	500536	74	Clé inbus	
35	Commutateur Marche/Arrêt laser	501072		Colonne complet (n°. 2 + 8)	500554
36	Ecrou	500651		Boîtier batterie (n°. 48 + 49)	500075
37	Boîtier ressort	500540		Broche complet (n°. 25 - 30)	500948
38	Ressort compensateur	501301		Broche (part supérieur) complet (n°. 68 - 72)	500267
39	Porte-ressort	501328		Capot mandrin	500247
40	Taquet de cordon			Condensateur 8uF	640111

Nos produits étant continuellement développés et améliorés, il est possible que les changements récents ne soient pas inclus dans ce manuel. Lors de toute correspondance, toujours mentionner l'année de construction, le type et le numéro de série de la machine.

Ni le fabricant ni l'importateur ne saurait être tenu responsable de défauts suscités par la non-observation du présent manuel ou par un usage incorrect de la machine. Aucun droit ne saurait être fondé sur le présent manuel.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ EU

(Selon l'annexe II A de la directive Machines)

Industrie & Handelsonderneming Huberts bv, Kennedylaan 14, 5466 AA Veghel, Pays-Bas, en tant qu'importateur, déclare par la présente, entièrement sous sa propre responsabilité, que la machine Huvema :

HU 13 Laserdrill

à laquelle se rapporte cette déclaration, est conforme aux normes suivantes :

- Directive n° 2006/42/CEE relative aux Machines
- Directive n° 2006/95/CEE relative à la Basse tension
- Directive n° 2004/108/CEE relative

Veghel, Pays-Bas, Octobre 2013

L. Verberkt
Directeur


Huvema